

NEO CUT 430 S

Huile de coupe soufrée



Réf. 824 001 Bouteille 100 ml



Réf. 824 001



Réf. 824 500



Réf. 824 010



Réf. 824 025



Réf. 824 200

DESCRIPTION DU PRODUIT :

La Neo Cut 430 S est une huile de coupe haute performance optimisée avec 30 % de Neoval Rubin G8.

AVANTAGES :

Ce mélange idéal garantit les résultats suivants lors de l'usinage :

- Amélioration sensible du pelliculage, de la protection contre l'usure et de la durée de vie des outils.
- Amélioration de la finesse et ainsi de la qualité des surfaces obtenues
- Amélioration de la précision dimensionnelle des outils
- Refroidissement et rinçage très efficaces lors du perçage de trous profonds
- Augmente la durée de vie des outils
- Améliore la finition de surface
- Propriétés de lubrification et de refroidissement optimales
- Empêche la formation de bavures et le collage
- Faible dégagement de brouillard, ne mousse pas
- En cas de stockage approprié, conservation pendant au moins 10 ans

DOMAINE D'APPLICATION :

L'huile Neo Cut 430 S est idéale pour l'usinage des

- aciers de décolletage tels que le 9S MnPb 23.
- Aciers Cr et CrMn résistants à l'usure, durs et fortement alliés
- Aciers Ni, CrNi et CrNiMo, alliages NiCrCoTi
- Aciers C extra-rigides et ayant tendance à graisser
- Aciers austénitiques, résistants à la chaleur et nitrurés
- Action sur le cuivre, contre-indication à l'emploi

sur des métaux non ferreux

- Pour le forage, l'alésage, le ponçage à bande, la découpe de tubes, la réalisation de filetages, le perçage de trous profonds avec des forets hélicoïdaux, des mèches à canon et des tiges éjectrices, ainsi que le perçage BTA avec tête de perçage, tête de trépanage et tête de trépanage sur avant-trou

CARACTÉRISTIQUES :

Viscosité cinématique à 40 °C : 23-25 mm²/s

Densité à 20 °C : env. 0,89 g/ml

Référence	Contenu	Récipient	Nombre
824 001	100 ml	Bouteille	1 carton (contient 24 bouteilles)
824 500	500 ml	Bouteille	1 carton (contient 6 bouteilles)
824 010	10 l	Bidon	
824 025	25 l	Bidon	
824 200	200 l	Fût	