

# NEO CUT 430 S

## schwefelhaltiges Schneidöl



Art. Nr. 824 001 Flasche 100 ml



Art. Nr. 824 001



Art. Nr. 824 500



Art. Nr. 824 010



Art. Nr. 824 025



Art. Nr. 824 200

### PRODUKTBESCHREIBUNG:

Neo Cut 430 S ist ein Hochleistungs-Schneidöl, optimiert mit 30% Neoval Rubin G8.

### VORTEILE:

Diese hervorragende Mischung garantiert folgende Bearbeitungsergebnisse:

- stark verbesserte Schmierfilmbildung, erhöht den Verschleisschutz und ist sehr vorteilhaft für die Werkzeugstandzeiten.
- erhöhte Feinheit und somit bessere Qualität der erzielten Oberflächen
- bessere Masshaltigkeit der Werkzeuge
- sehr gute Kühlung und Spülung bei Tieflochbohren
- garantiert höhere Werkzeugstandzeiten
- verbessert die Oberflächengüte
- beste Schmier- und Kühleigenschaften
- verhindert Aufbauschneiden und Verkleben
- Ölnebelarm, nicht schäumend
- bei sachgemäßer Lagerung mindestens 10 Jahre haltbar

### EINSATZBEREICH:

Neo Cut 430 S ist perfekt geeignet für die Bearbeitung von

- Automatenstähle wie 9S MnPb 23 u.a.
- Hochlegierte, harte, verschleissfeste Cr- und CrMn-Stähle
- Ni- CrNi- und CrNiMo-Stähle, NiCrCoTi-Legierungen
- Zähnharte und zum Schmieren neigende C-Stähle
- Austenitische, warmfeste und Nitrierstähle
- Kupferaktiv, nicht geeignet für Buntmetalle
- Zum Bohren, Ausreiben und Bandschleifen, Rohrschneiden, Rohrgewinden, Tieflochbohren mit Wendel-, Einlippen-, Ejektobohrern sowie BTA-

Bohrverfahren mit Vollbohrkopf, Kernbohrkopf und  
Aufbohrkopf

**EIGENSCHAFTEN:**

Kinematische Viskosität bei 40°C: 23-25 mm<sup>2</sup>/s

Dichte bei 20°C: ca. 0,89 g/ml

Artikel Nr.	Inhalt	Gefäß	Anzahl
824 001	100 ml	Flasche	1 Karton (enthält 24 Flaschen)
824 500	500 ml	Flasche	1 Karton (enthält 6 Flaschen)
824 010	10 Lt.	Kanister	
824 025	25 Lt.	Kanister	
824 200	200 Lt.	Fass	